

1528 Höhengensensor / Abstandsmesser



T:Probe

21.254

CS 3: Programm

-220.000

-135.000

0.000

mm/s: 0.00

Zähler Gesamt: 75 Teile: 0

Z-Messwert: 12.124 mm

Temperatur: 23.3° Feuchtigkeit: 31.8%

Z-Höhe messen

Z-Höhe messen

GOTO Teach

X -220.00 Y -135.00

Z-Messbereich Min./Max. = + 5.00

Z-Offset 0.60

OK Schließen

DiSoft Programm Editor

Datei Bearbeiten Programm Ausführen Einstellen Hilfe

Befehl X Y Z

```
toolMgr.get 15 2; // 15: T:15 (C5: V-ECOPEN-450)
SetCoordSys "X1Y1Z1" "C0x"
150.00 -188.00 -70.00 ;
Display 0x0380FF00 "Messposition";
ZProbe.SetCoordSysZ 5.00
-220.00 -135.00 0.60 ;
Dot 1 0.00 0.00 0.00 ;
```

Beschreibung

Optischer Höhen- und Abstandsmesser. Montage an der Z-Achse.

Nach der Abtastung der Bauteilhöhe kann eine neue 0-Position gesetzt werden. Es erfolgt eine Berechnung der neuen Dosierebene.

Automatischer Ausgleich der Nadelspitze bzw. Dosierhöhe. Auswertung über Software „DiSoft“.

1528 Höhensensor / Abstandsmesser

Maßzeichnung (Maße in mm)

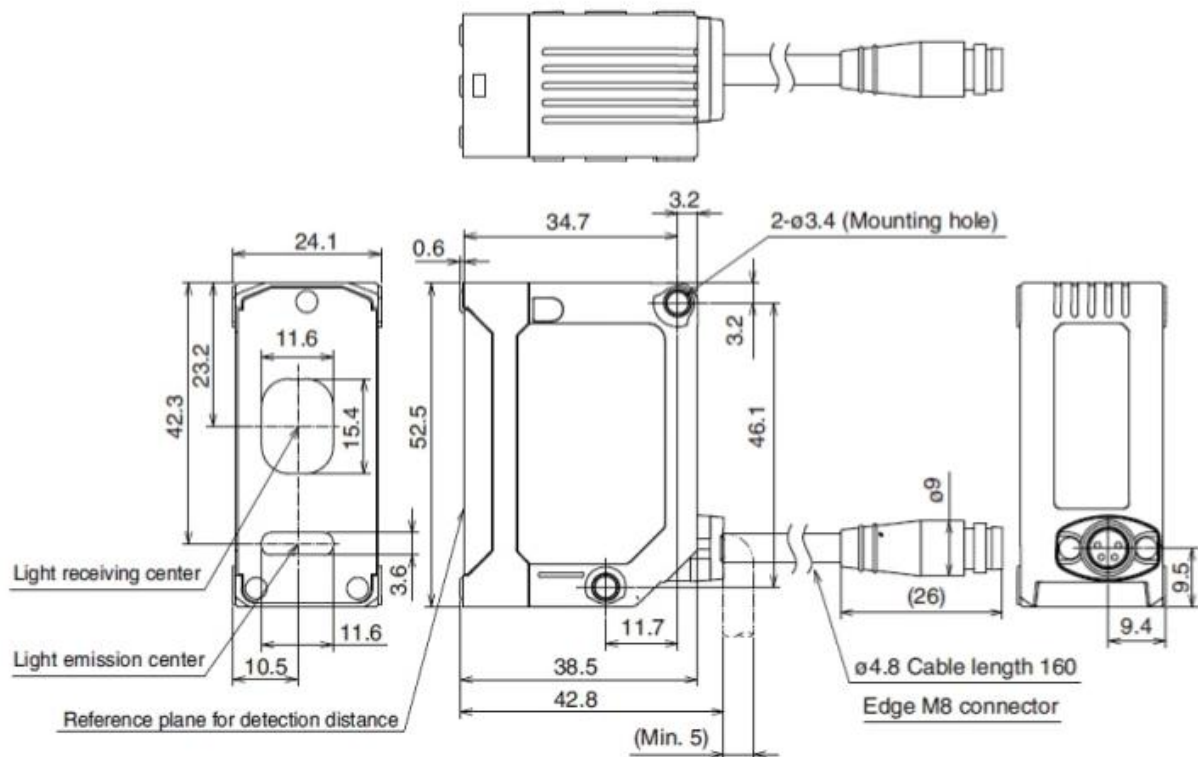
Datenblatt

KEYENCE

Abmessungen

* Wenn der Text schwierig zu lesen ist, lesen Sie bitte in den CAD-Daten oder in der Bedienungsanleitung nach.

● IL-S065/IL-065/IL-S100/IL-100



Laserklasse	Klasse 2
Umgebungslicht	Glühlampe, 7500 Lux
Auflösung / Abtastfläche	min. 0,5 mm (kleinere Flächen müssen geprüft werden!)
Referenzabstand	100 mm
Prüfabstand	70 mm
Messtoleranz	ca. 0,2 mm, anhängig von Kleber bzw. Oberfläche
Anschluss	USB
Betriebstemperatur	-10...+50°C
Gewicht	75 g